

W zbiorniku o pojemności 150 l chronionym izolacją przed utratą ciepła, podgrzewane są różnego rodzaju środki adhezyjne i za pomocą sterowanego układu grzewczego utrzymywane w żądanej temperaturze roboczej. Specjalna pompa z zabudowanym zaworem bezpieczeństwa czerpie środek adhezyjny przewodem ssącym ze zbiornika. Po przejściu przez pompę, środek jest tłoczony przez dozownik śrubowy o zakresie 0,5 - 30 l/min. Używając przyłączonego miernika przepływu z licznikiem nastawiającym i sumującym, można ustawić z kabiny sterowniczej żądaną ilość środka adhezyjnego. Równocześnie z kabiny można ustawić żądaną temperaturę podgrzewania [topienia] różnych środków. Kolejnym elementem jest przewód łączący zawór zwrotny z przewodem ciśnieniowym wtrysku bitumu. Środek adhezyjny zostaje wtrysnięty do przewodu zasilania bitumu przez zabudowane dysze spiralne. Wybrana ilość środka, po krótkiej zwłoce, wraz z bitumem zostaje wtrysnięta do mieszalnika.