

DER AUFBAU:

Die kompakten, geschlossenen Baugruppenelemente und die modulare Bauweise des Mischturmes gestatten die schnelle und problemlose Montage auf der Baustelle. Die sichere räumliche Anordnung der Treppen, Stege und Brücken ermöglicht es, notwendige Montage- und Instandhaltungsarbeiten durchzuführen.

Wir garantieren die schnelle und selbständige Montage des Mischturms auf der Baustelle.

DER PRODUKTIONSPROZESS:

Die Vordosierung der Gesteine erfolgt auf der Vordosierungsstrecke über den stufenlos regulierbaren Doseur mit automatischer Mengenkontrolle. Das Schuttgut wird mittels eines Sammelförderers und Aufgabebands in die Trockentrommel gefördert. Das schon trockene Material wird mittels Heißelevator zur Vibrationssiebmaschine befördert, wo mit mehreren Siebdecken das Schuttgut nach der gewünschten Körnung klassifiziert wird.

Gemäß der Rezeptur werden die einzelnen Körnungen für die Verwiegung vorbereitet und zum Zweiwellen-Zwangmischer geschoben. Parallel werden auch die entsprechenden Mengen von Bitumen, Binder, Füllstoffen sowie das Granulat aus dem Recyclingprozess zugeführt.

Nach dem Mischprozess ist die in der Charge festgelegte Menge fertiger Asphaltmasse in einem gutisolierten Walzasphaltsilo vorrätig oder wird bei Bedarf auf Transportmittel verladen.

DIE QUALITÄT:

Unsere aktuelle Marktstellung im Bereich der Straßenbaumaschinen verdanken wir der 50-jährigen Erfahrung unseres Ingenieurteams auf dem Gebiet der Entwicklung und des Baus von Asphaltmischwerken. Die Erwartungen und Bedürfnisse von Straßenbauunternehmen sind uns bestens bekannt. Unsere Offerte – von der Entwicklung bis zum Kundendienst – berücksichtigt die spezifischen Bedingungen der einzelnen Standorte und die geltenden Umweltschutzauflagen.

Wir wollen ein zuverlässiger und vertrauenswürdiger Partner sein, der in die Zukunft blickt.

Besondere Aufmerksamkeit richten wir auf die Kontakte zu unseren Zulieferern und Kooperationspartnern, die unter Berücksichtigung aller technischen und ökonomischen Aspekte sehr sorgfältig ausgewählt werden.

Wir bieten eine Qualität, auf die man sich verlassen kann.

DIE STEUERUNG:

Die Produktion von Walzasphaltemischungen hängt in jeder Beziehung von der perfekten Steuerung und Regelung ab. Heutzutage werden hierfür Vorrichtungen der neuesten Generation von Steuer- und Kontrollsystemen eingesetzt. Jede Regulierungseinheit ist vielfach getestet und praxiserprobt.

Der vollautomatisierte Wiege- und Mischprozess wird in Echtzeit auf einem Farbflachbildschirm dargestellt. Das System speichert alle relevanten Daten wie Rezepte, Mischgutprotokolle sowie alle Sondermeldungen und weitere wichtige Informationen.

Alle Daten können jederzeit angezeigt, ausgewertet und ausgedruckt werden. Es ist möglich, die Sprache des Systems zu wählen.

UMWELTSCHUTZ:

Alle unsere Mischwerke, sowohl die neuentwickelten als auch die modernisierten, sind gemäß den Erwartungen ihrer zukünftigen Nutzer entwickelt und gebaut worden. Eine exakte Wärmeisolation und die besondere Innenausführung der Trockentrommel sind entscheidend für Leistung und rationelle Wärmenutzung.

Der im Bereich des Mischturmes entstehende Staubgehalt wird durch einstellbaren Unterdruck entfernt; der abgesaugte Staubstrahl wird zum Filter geführt. Die Sandkörnchen werden im Vorabscheider getrennt und mittels eines Schneckenförderers ins heiße Becherwerk transportiert. Die Staube der Entstaubungsanlage werden auch als Füllmasse für das Bitumen genutzt. Die Verwendung hochwertiger Entstaubungsanlagen in unseren Mischwerken betrachten wir als unseren Beitrag zu den modernen Herausforderungen des Umweltschutzes.