

## BUDOWA

Zwarta konstrukcja podzespołów i modułowa budowa wieży mieszalniczej pozwala na szybki i niezależny montaż wytwórni na placu budowy. Bezpieczny, przestrzenny układ schodów i podestów umożliwia łatwy dostęp do części i podzespołów podczas obsługi i konserwacji. Zapewniamy szybki i niezależny montaż wytwórni na placu budowy.

## PROCES

Wstępne dozowanie kruszywa odbywa się przez komory dozatora z zabudowanymi przenośnikami dokładnego dozowania. Następnie kruszywo podawane jest przenośnikiem taśmowym do bębna suszarki. Podgrzane kruszywo kierowane jest elewateorem gorącym do wielopokładowego sortownika. Po rozdzieleniu na poszczególne frakcje, kruszywo dostarczane jest do poszczególnych komór izolowanego zasobnika. Naważone elektronicznie kruszywo i wypełniacz podawane są do dwuwałowego mieszalnika, gdzie następuje wtrysk precyzyjnie ustalonej ilości bitumu oraz proces mieszania. Oddzielnie mogą być dodawane materiały z odzysku "recykling" oraz dodatki uszlachetniające stałe i płynne. Gotowa mieszanka może być ładowana bezpośrednio na samochód lub czasowo przechowywana w izolowanym zasobniku gotowej masy o żądanej ilości komór i pojemności.

## JAKOŚĆ

Dzisiejszą obecność na rynku zawdzięczamy 50-letniemu doświadczeniu naszej kadry inżynierskiej, specjalizującej się w budowie i modernizacji wytwórni mieszanek mineralno – bitumicznych. Doskonale są nam znane oczekiwania i potrzeby firm drogowych. Naszą aktywność od projektowania, aż do etapu obsługi klienta, wyznaczają specyficzne warunki poszczególnych lokalizacji oraz wymogi ochrony środowiska. Chcemy być partnerem niezawodnym, godnym zaufania i widzącym przyszłość. Szczególną uwagę poświęcamy zależnościom cenowo-wydajnościowym. Podzespoły i części dobierane są od producentów gwarantujących ich wysoką niezawodność. Utrzymanie w eksploatacji naszych urządzeń gwarantujemy przez fachowy i sprawdzony serwis. Oferujemy jakość, na której można polegać.

## STEROWANIE

W produkcji mieszanek decydującą rolę odgrywa perfekcyjne sterowanie i regulacja. Podstawą tej techniki są stosowane w naszych wytwórniach mikroprocesory i systemy sterujące z kolorowymi monitorami. Każda jednostka regulacyjna została wielokrotnie przetestowana i sprawdzona w praktyce. Pełny przebieg procesu odwzorowany jest na monitorze, który pokazuje jego aktualny stan. Wszystkie parametry gromadzone są w pamięci i w każdym czasie są szybko dostępne. Istotne dane dla przebiegu procesu są wyświetlane, gromadzone w pamięci, a na życzenie drukowane. Przy rozwoju oprogramowania zwrócono szczególną uwagę na oszczędną pracę i łatwość obsługi wytwórni. Informacje zostały ograniczone tylko do najbardziej istotnych, a obsługujący nie jest obciążony zbytecznymi danymi. Pełna obsługa procesu w języku polskim.

## ŚRODOWISKO

Wszystkie wytwórnie i modernizacje są konstruowane i wytwarzane zgodnie z oczekiwaniami użytkowników. Znakomita izolacja bębna suszarki połączona ze specjalną zabudową wnętrza oraz palnikiem jest decydującym elementem wydajności i optymalnego wykorzystania energii cieplnej. Powstające zapylenie w poszczególnych strefach w obrębie wytwórni likwidowane jest regulacją podciśnienia. Odsysany strumień zanieczyszczonych gazów kierowany jest do filtra odpylającego. Frakcje piaskowe zastają wytrącone w separatorze wstępnym i za pomocą przenośnika ślimakowego podawane są do elewatora gorącego. Pyły z filtra odpylającego przez oddzielny układ

naważania wykorzystywane są jako wypełniacz masy bitumicznej. Zainstalowanie wysokiej skuteczności filtrów w wytwórniach jest odpowiedzią na dzisiejsze wymagania ekologiczne.